

KEIGO.

客易高科技股份有限公司

SMT PERIPHERAL EQUIPMENT

SMT 週邊設備型錄

從收送板、接駁到移載與緩存

依 PCB 與產線配置選擇合適設備

14 項設備 / 完整規格 / 洽詢報價



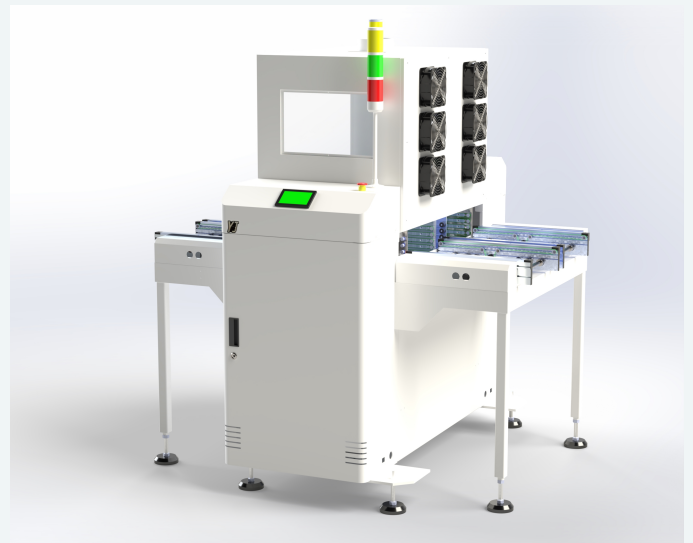
收送板與產線緩存設備

產品選型、規格確認與產線銜接

KEIGO CO., LTD.

2026.10 產品型錄

圖片為參考示意，實際外觀依機型與配置。



設備目錄

依原清單編號查找。相同型號的不同長度，各自列出對應規格。

編號	設備名稱	型號	選型重點	頁
01	料箱式送板機	LD-460	PCB 最大 510 × 460 mm	03
02	0.6 米單軌接駁台	IC-460	導軌長 600 mm	04
03	平行移載機	SC-460	單小車 · 4 m 以下	05
04	0.6 米雙軌接駁台	SIC-460	導軌長 600 mm	06
05	雙軌多功能緩存機	MBF-330	單邊最多 20 片	07
06	1 米雙軌接駁台	SIC-460	導軌長 1000 mm	08
07	自動翻板機	PTM-460	PCB 最大承重 1.5 kg	09
08	三合一收送一體機	MULD-460	料箱上 1、下 1	10
09	層疊式送板機	DLD-460	最大儲板高度 200 mm	11
10	層疊式收板機	DULD-460	最大儲板高度 200 mm	12
11	1.4 米單軌接駁台	IC-460	導軌長 1400 mm	13
12	1.4 米雙軌接駁台	SIC-460	導軌長 1400 mm	14
13	平移式轉角機	AGM-460	PCB 最大 1200 × 460 mm	15
14	多功能緩存機	MBF-460	最大儲板數 20 片	16

選型時請一併提供 PCB 長寬與厚度、元件高度、輸送方向、現場高度及前後段設備介面。

型錄不刊價格，設備配置、交期及服務條件請洽客易高確認。

01 / 收送板設備

料箱式送板機

LD-460

Multi Magazine Loader

料箱式自動送板，銜接 SMT 產線前段。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線源頭，把PCB通過料框儲存的方式傳送至后端設備，具有自動送板功能
- 采用PLC控制，工作穩定可靠
- 操作控制面板為觸控螢幕，人機對話方便
- 聲光提示報警功能系統;異常信息文字提示，操作維護方便
- 可依 PCB 元器件高度設定料架升降步距，步距可分為四種
- 具有自動計數功能，便于生產統計
- 升降機構采用90W剎車馬達驅動滾珠絲桿使Magazine步進升降
- 傳動結構采用專用鋁型材導軌及專用千鳥型塑膠鏈條
- 上下氣動夾框結構確保料箱的位置準確，並能夠自動糾正輕微的料箱變形
- 配有SMEMA訊號通訊接口，可與其他機器在線接駁

完整技術規格

01	料箱放置數量上1下2
02	外型尺寸:L1820*W1020*H1200±30mm
03	專用鋁型材導軌及專用千鳥型塑膠鏈條
04	90W剎車馬達驅動滾珠絲桿使Magazine步進升降
05	傳輸馬達采用中大15W定速馬達
06	氣動夾件結構。
07	適應的Magazine規格為:L535*W530*570mm
08	PCB尺寸 MAX:L510*W460mm
09	方向: 左至右
10	升降平臺節距選擇為10・20・30・40
11	傳輸高度H=920±30
12	三菱PLC可程式控制器控制
13	具有自動上板功能
14	操作控制面板為真彩觸控螢幕
15	推板動力采用氣缸，防推壞板特殊氣路設計，推板氣缸位置用絲桿調節

選型確認：原資料未逐項標示升降節距及傳輸高度的單位；料箱第三邊未標註軸向，訂購前確認。

02 / 單軌接駁設備

0.6 米單軌接駁台

IC-460

Single Lane Conveyor / 0.6 m

銜接相鄰設備，提供 PCB 傳送、停板與檢測 / 直通。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線設備與設備之間的連接，具有傳送、停板功能
- 本機型創新設計，整體構架為鈦金和優質耐磨鋁型材軌道，L型無縫一體設計，適用於0.6mm以下的薄板
- 順滑平行的絲桿寬度調節
- 工控板控制系統
- 步進電機傳送，傳送速度可調
- 防靜電扁皮帶傳輸，經久耐用，更換容易
- 活動工作臺板
- 標準調節寬度:50-460mm(或客戶指定)
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

- | | |
|----|-----------------------|
| 01 | 外型尺寸:L600*W710*H950mm |
| 02 | 鋼架結構，導軌長度：L=600mm |
| 03 | 寬度調整範圍：50～460 |
| 04 | 傳輸高度：920±20 |
| 05 | 採用W3.5mm扁皮帶輸送 |
| 06 | 速度0.5～9米/分可調 |
| 07 | 皮帶傳輸採用步進馬達兩個 |
| 08 | 一段控制，三個Sensor |
| 09 | 工控板控制,帶檢測/直通功能 |
| 10 | 方向：左至右 |
| 11 | 電源：220V 50HZ/功率:0.1kw |
| 12 | 電箱一套 |
| 13 | 配標準SMEMA信號通信線1根 |

選型確認：薄板適用厚度依 PCB 材質及實際支撐條件確認；傳輸高度原資料未標單位。

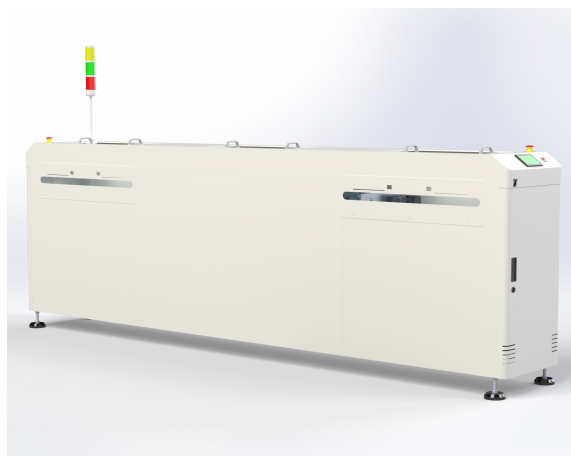
03 / 移載與轉向設備

平行移載機

SC-460

Shuttle Conveyor

依產線配置，將 PCB 分流至不同運行路徑。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 本機適用於兩臺單軌或一臺雙軌印刷機共一臺雙軌貼片機或者兩臺單軌貼片機共一臺雙軌回流焊等將PCB板運行方向至不同的路徑
- PLC控制，彩色的人機介面操作
- 全數據輸入定位，操作簡單易懂
- 伺服電機移載，快速，平穩，精確的位移定位
- 可根據客戶要求定制機器長度
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	單小車，4M以下
02	外形尺寸:L600*W(根據客戶線體布局而定)*H1150mm
03	框架採用加厚鈹金折制而成
04	導軌採用專用鋁材制作,導軌調整寬度50-460mm
05	作業高度：920±30mm
06	軌道傳送動力採用步進馬達
07	平移動力採用禾川伺服馬達1套
08	平行移載裝置採用同步帶機構+線性滑軌導向
09	操作面板為觸控螢幕
10	三菱PLC可程式控制器控制
11	電源：220V 50HZ/功率:0.6kw
12	控制箱一套
13	配標準SMEMA信號通信線1根

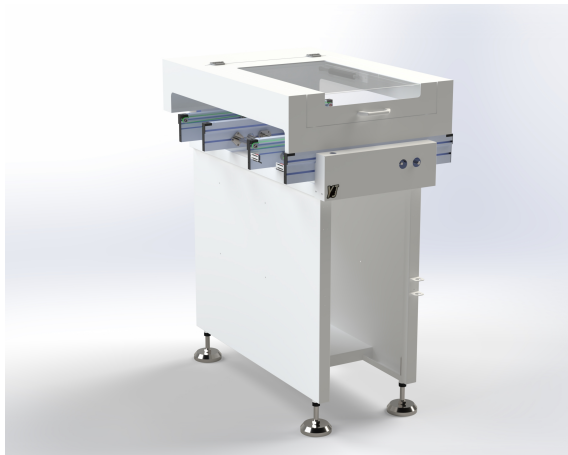
04 / 雙軌接駁設備

0.6 米雙軌接駁台

SIC-460

Dual Lane Conveyor / 0.6 m

銜接雙軌製程，提供兩軌 PCB 傳送與停板。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線設備與設備之間的連接，具有傳送、停板功能
- 本機型創新設計，整體構架為鈦金和優質耐磨鋁型材軌道，L型無縫一體設計，適用於0.6mm以下的薄板
- 順滑平行的絲桿寬度調節
- 工控板控制系統
- 步進電機傳送，傳送速度可調
- 防靜電扁皮帶傳輸，經久耐用，更換容易
- 活動工作臺板
- 標準調節寬度:50-460mm(或客戶指定)
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外型尺寸:L600*W950*H950mm
02	鋼架結構，導軌長度：L=600mm
03	1、4定軌距離為686毫米,雙邊同時最大寬度300mm
04	傳輸高度：920±20
05	采用W3.5mm扁皮帶輸送
06	速度0.5~9米/分可調
07	皮帶傳輸采用步進馬達4個
08	一段控制，6個Sensor,
09	工控板控制,帶檢測/直通功能
10	方向：左至右
11	電源：220V 50HZ/功率:0.1kw
12	電箱一套
13	配標準SMEMA信號通信線1根

選型確認：規格列雙邊同時最大寬度 300 mm，特色另列 50-460 mm；雙軌 / 單軌使用條件須確認。

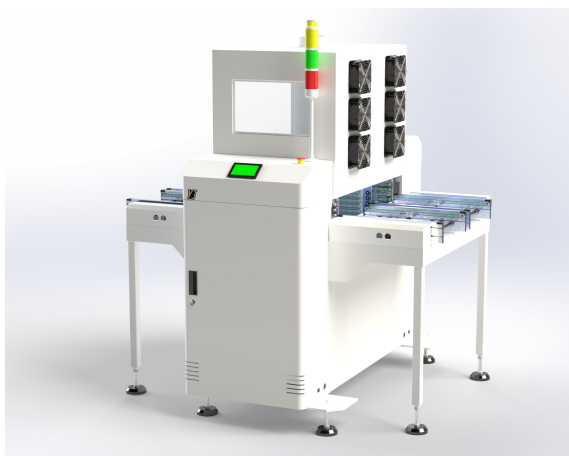
05 / 緩存設備

雙軌多功能緩存機

MBF-330

Dual Lane Multi-function Buffer

以獨立升降與移載功能，緩衝前後段生產節拍。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT機器之間起緩沖作用
- 人機介面控制操作、功能切換、簡便更易懂
- PLC控制系統，多重電氣回路保護設計，安全穩定
- 暫存區有20個pitch可供停板
- 綜合多種功能，先進先出、后進先出、直通
- 伺服控制器定位，升降速度快，生產效率高
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 01 | 進出板保護感應器，獨立升降，前后自帶0.6米接駁，2軌帶移載功能 |
| 02 | 外型尺寸:L1800*W1530*H1700mm |
| 03 | 機架採用鈹金焊制而成,專用鋁合金周轉箱 |
| 04 | 1、4定軌距離為686毫米,雙邊產品最大尺寸為：L510*W300 |
| 05 | 禾川伺服馬達驅動滾珠絲桿使Magazine步進升降 |
| 06 | 傳輸皮帶規格：W3.5mm扁皮帶，採用步進電機傳輸 |
| 07 | 送板方向:左至右 |
| 08 | PCB傳送高度: 920±30mm |
| 09 | 單邊最大儲板數量為20片,層間距為25mm |
| 10 | 松下PLC可程式控制器控制，觸控螢幕操作面板 |
| 11 | 具有自動緩存、先進先出、后進先出等功能 |
| 12 | 電源：220V 50HZ/功率:1.8kw |
| 13 | 氣源:0.4~0.6Mpa,耗氣量：約20升/分鐘 |
| 14 | 電箱一套 |
| 15 | 配標準SMEMA信號通信線2根 |

選型確認：型號依報價列與中文標題採 MBF-330；原英文標題誤列 SC-460，訂購前核對。雙邊 PCB 尺寸原資料未標單位。

06 / 雙軌接駁設備

1 米雙軌接駁台

SIC-460

Dual Lane Conveyor / 1.0 m

以 1 米導軌銜接雙軌設備，提供檢測 / 直通。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線設備與設備之間的連接，具有傳送、停板功能
- 本機型創新設計，整體構架為鈦金和優質耐磨鋁型材軌道，L型無縫一體設計，適用於0.6mm以下的薄板
- 順滑平行的絲桿寬度調節
- 工控板控制系統
- 步進電機傳送，傳送速度可調
- 防靜電扁皮帶傳輸，經久耐用，更換容易
- 活動工作臺板
- 標準調節寬度:50-460mm(或客戶指定)
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外型尺寸:L1000*W950*H950mm
02	鋼架結構，導軌長度：L=1000mm
03	1、4定軌距離為686毫米,雙邊同時最大寬度300mm
04	傳輸高度：920±20
05	采用W3.5mm扁皮帶輸送
06	速度0.5~9米/分可調
07	皮帶傳輸采用步進馬達4個
08	一段控制，6個Sensor,
09	工控板控制,帶檢測/直通功能
10	方向：左至右
11	電源：220V 50HZ/功率:0.1kw
12	電箱一套
13	配標準SMEMA信號通信線2根

選型確認：規格列雙邊同時最大寬度 300 mm，特色另列 50-460 mm；雙軌 / 單軌使用條件須確認。

07 / 移載與轉向設備

自動翻板機

PTM-460

PCB Inverter

180° 翻轉 PCB，可切換翻板或直通模式。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT生產線上電路板的180度翻轉裝置
- PLC控制,彩色的人機介面操作
- 步進電機翻轉，快速平穩，定位精確
- 翻板后可進板模式，減少循環時間
- 翻板/直通模式可選
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外形尺寸:L600*W1045*H1400mm
02	傳輸高度H=920±30
03	PCB規格為 MAX:L510*W460*H5mm,最大承重為1.5KG
04	傳輸皮帶規格:W3.5mm扁皮帶
05	翻轉靈活平穩,定位精度高
06	翻轉動力采用步進馬達
07	鈹金框架，全封閉箱式外形
08	PLC控制,觸控螢幕操作面板
09	輸送方向:從左至右
10	電源:單相220V 50HZ/功率:0.3kw
11	氣源:0.4~0.6Mpa,耗氣量：約0.2升/分鐘
12	機器重量:大約117KG
13	電控箱一套
14	配標準SMEMA信號通信線1根

選型確認：傳輸高度原資料未標單位；翻板作業須確認元件高度及 PCB 重量。

08 / 收送板設備

三合一收送一體機

MULD-460

Three-in-one Loader / Unloader

整合收板、送板、緩衝與 NG 板儲存功能。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT生產線NG板存儲，收板、送板、緩沖功能的設備
- 收板、送板、先進先出、NG存儲功能可選
- 彩色人機介面操作、功能切換，簡便更易懂
- PLC控制系統，多重電氣回路保護設計，安全可靠
- 伺服定位剎車系統，定位精準，升降速度快，生產效率高
- 標準SMEGA信號通信方式

完整技術規格

01	料箱放置數量上1下1
02	外型尺寸:L1515*W1670*H1200mm
03	專用鋁型材導軌及專用千鳥型塑膠鏈條
04	90W剎車馬達 (1:7.5) 驅動滾珠絲桿使Magazine步進升降
05	氣動夾件結構.
06	附帶0.85M長的推板Conveyor一套
07	適應的Magazine規格為:L535*W530*570mm
08	PCB規格 MAX:L510*W460mm
09	方向: 左至右
10	升降平臺節距選擇為10 · 20 · 30 · 40
11	傳輸高度H=920±30
12	三菱PLC可程式控制器控制.
13	收板動力采用步進馬達，送板動力采用氣缸
14	具有自動送板、收板、緩存功能
15	操作控制面板為真彩觸控螢幕
16	電源：220V 50HZ/功率：0.9KW

選型確認：特色列伺服定位，規格列 90W 煞車馬達，實際驅動配置須確認。升降節距及傳輸高度原資料未標單位。

09 / 收送板設備

層疊式送板機

DLD-460

Bare Board Destacker

以堆疊方式供應裸板，適用 SMT 產線前段。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT生產線上光板的送板裝置
- 採用PLC控制，彩色的人機介面操作
- 原資料標示換線調試可於 5 分鐘內完成，實際依作業條件確認。
- 直通及跌板工作模式可選
- 較小的機器占地面積。

完整技術規格

- | | |
|----|---------------------------------|
| 01 | 外型尺寸:L600*W840*H1150mm |
| 02 | PCB尺寸 MAX:L510*W460，最大儲板高度200mm |
| 03 | 適用於PCB厚度0.6毫米以上的光板自動送板功能 |
| 04 | 鋼架結構，主框架採用T2.5冷板折制而成 |
| 05 | 導軌傳送採用步進電機 |
| 06 | 傳輸高度H=920±30 |
| 07 | 輸送採用W3.5mm扁皮帶 |
| 08 | 方向: 左至右 |
| 09 | 線性軸承+精密T型絲桿調整寬度 |
| 10 | 三菱PLC可程式控制器控制，3個Sensor |
| 11 | 跌板/直通功能可切換 |
| 12 | 電源：AC 220V/50Hz/功率:0.1kw |
| 13 | 氣源：0.4-0.6MPa,耗氣量：約20升/分鐘 |
| 14 | 機器重量:大約84KG |
| 15 | 電控箱一套 |
| 16 | 配標準SMEMA信號通信線1根 |

選型確認：僅適用裸板；PCB 尺寸及傳輸高度原資料未標單位，訂購前確認。

10 / 收送板設備

層疊式收板機

DULD-460

Push-up Stacker

收集產線末端裸板，採層疊方式儲板。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT生產線終端电路板的整疊收集
- 采用PLC控制，按鈕操作
- 原資料標示換線調試可於 5 分鐘內完成，實際依作業條件確認。
- 較小的機器占地面積
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外型尺寸:L600*W840*H1150mm
02	PCB尺寸 MAX:L510*W460，最大儲板高度200mm
03	適用於PCB厚度0.6毫米以上的光板自動收板功能
04	鋼架結構，主框架采用T2.5冷板折制而成
05	導軌傳送采用步進電機
06	傳輸高度H=920±30
07	輸送采用W3.5mm扁皮帶
08	方向: 左至右
09	線性軸承+精密T型絲桿調整寬度
10	三菱PLC可程式控制器控制，3個Sensor
11	電源：AC 220V/50Hz/功率:0.1kw
12	氣源：0.4-0.6MPa,耗氣量：約20升/分鐘
13	機器重量:大約88KG
14	電控箱一套
15	配標準SMEMA信號通信線1根

選型確認：僅適用裸板；特色列按鈕操作，實際操作介面依配置確認。PCB 尺寸及傳輸高度原資料未標單位。

11 / 單軌接駁設備

1.4 米單軌接駁台

IC-460

Single Lane Conveyor / 1.4 m

以 1.4 米導軌銜接設備，提供傳送與停板。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線設備與設備之間的連接，具有傳送、停板功能
- 本機型創新設計，整體構架為鈦金和優質耐磨鋁型材軌道，L型無縫一體設計，適用於0.6mm以下的薄板
- 順滑平行的絲桿寬度調節
- 工控板控制系統
- 步進電機傳送，傳送速度可調
- 防靜電扁皮帶傳輸，經久耐用，更換容易
- 活動工作臺板
- 標準調節寬度:50-460mm(或客戶指定)
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外型尺寸:L1400*W710*H950mm
02	鋼架結構，導軌長度：L=1400mm
03	寬度調整範圍：50～460
04	傳輸高度：920±20
05	採用W3.5mm扁皮帶輸送
06	速度0.5～9米/分可調
07	皮帶傳輸採用步進馬達兩個
08	一段控制，三個Sensor
09	工控板控制,帶檢測/直通功能
10	方向：左至右
11	電源：220V 50HZ/功率:0.1kw
12	電箱一套
13	配標準SMEMA信號通信線1根

選型確認：薄板適用厚度依 PCB 材質及實際支撐條件確認；傳輸高度原資料未標單位。

12 / 雙軌接駁設備

1.4 米雙軌接駁台

SIC-460

Dual Lane Conveyor / 1.4 m

以 1.4 米雙軌導軌銜接設備，提供檢測 / 直通。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 主要用于SMT生產線設備與設備之間的連接，具有傳送、停板功能
- 本機型創新設計，整體構架為鈦金和優質耐磨鋁型材軌道，L型無縫一體設計，適用於0.6mm以下的薄板
- 順滑平行的絲桿寬度調節
- 工控板控制系統
- 步進電機傳送，傳送速度可調
- 防靜電扁皮帶傳輸，經久耐用，更換容易
- 活動工作臺板
- 標準調節寬度:50-460mm(或客戶指定)
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

01	外型尺寸:L1400*W950*H950mm
02	鋼架結構，導軌長度：L=1400mm
03	1、4定軌距離為686毫米,雙邊同時最大寬度300mm
04	傳輸高度：920±20
05	采用W3.5mm扁皮帶輸送
06	速度0.5~9米/分可調
07	皮帶傳輸采用步進馬達4個
08	一段控制，6個Sensor,
09	工控板控制,帶檢測/直通功能
10	方向：左至右
11	電源：220V 50HZ/功率:0.1kw
12	電箱一套
13	配標準SMEMA信號通信線2根

選型確認：規格列雙邊同時最大寬度 300 mm，特色另列 50-460 mm；雙軌 / 單軌使用條件須確認。

13 / 移載與轉向設備

平移式轉角機

AGM-460

Translational Turning Machine

平面旋轉 PCB 90°，配合二合一、L 型或 U 型線。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- 此設備主要用于SMT二合一生產線、L型線、U型線，使PCB板平面旋轉90度，改變其輸送方向，具有自動轉角功能
- 旋轉機構採封閉式設計，提供安全防護。
- PLC控制系統，彩色觸控螢幕操作界面
- 旋轉及平移動力採用步進電機，高效穩定，定位精準
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

- | | |
|----|---------------------------------|
| 01 | 外形尺寸：L1620*W1715*H1200 |
| 02 | PCB最大尺寸：L1200*W460mm |
| 03 | 傳輸高度H=920±30 |
| 04 | 方向: 左至右 |
| 05 | 旋轉及平移動力採用步進電機，確保定位準確 |
| 06 | 具有90度轉角功能，根據客戶線體布局確定正時針旋轉和逆時針旋轉 |
| 07 | 三菱 PLC可程式控制器控制，觸控螢幕操作面板 |
| 08 | 傳輸採用W3.5mm扁皮帶 |
| 09 | 電源:2相220V 50HZ/功率：0.2KW |
| 10 | 電控箱一套 |
| 11 | 配標準SMEMA信號通信線1根 |

選型確認：原資料供電寫為「2相220V」，實際相別與接線須確認；外形尺寸及傳輸高度原資料未標單位。

14 / 緩存設備

多功能緩存機

MBF-460

Multi-function Buffer

提供先進先出、後進先出與直通緩衝模式。



設備圖片僅供參考，以文字規格為準。

設備特色

- SMT機器之間起緩沖作用
- 人機介面控制操作、功能切換、簡便更易懂
- PLC控制系統，多重電氣回路保護設計，安全穩定
- 暫存區有20個pitch可供停板
- 綜合多種功能，先進先出、后進先出、直通
- 伺服控制器定位，升降速度快，生產效率高
- 標準SMEMA信號通信方式

完整技術規格

- | | |
|----|---------------------------|
| 01 | 進出板保護感應器 |
| 02 | 外型尺寸:L1400*W1025*H1700mm |
| 03 | 機架采用鈹金焊制而成,專用鋁合金周轉箱 |
| 04 | 禾川伺服驅動滾珠絲桿使Magazine步進升降 |
| 05 | 傳輸皮帶規格：W3.5mm扁皮帶，采用步進電機傳輸 |
| 06 | PCB規格 MAX:L1200*W460mm |
| 07 | 送板方向: 左至右 |
| 08 | PCB傳送高度: 920±30mm |
| 09 | 最大儲板數量為20片,層間距為25mm |
| 10 | 松下PLC可程式控制器控制，觸控螢幕操作面板 |
| 11 | 具有自動緩存、先進先出、后進先出等功能 |
| 12 | 電源：220V 50HZ/功率:0.9kw |
| 13 | 氣源:0.4~0.6Mpa,耗氣量：約10升/分鐘 |
| 14 | 電箱一套 |
| 15 | 配標準SMEMA信號通信線1根 |

讓設備銜接您的製程

提供工件及產線資料，客易高協助確認機型、配置與報價。

01 PCB 與元件

長度、寬度、厚度、最大重量、上下元件高度及板邊空間。

02 產線銜接

單軌或雙軌、軌距、左至右 / 右至左、前後段設備與 SMEMA 介面。

03 現場條件

輸送高度、可用空間、電源相別 / 電壓 / 頻率與空壓需求。

04 作業模式

送板、收板、直通、翻板、轉角、FIFO / LIFO、NG 板處理與緩存量。

洽詢報價

葉雲貴

手機 0935346381

WeChat alexyeh1011

LINE ID 0935346381

yehyuankuei@gmail.com

客易高科技股份有限公司 KEIGO CO., LTD.

電話：+886 3 453 3809

地址：桃園市中壢區新生路三段650號

技術與圖片來源：東莞市熠基電子科技有限公司提供之 SMT 週邊設備資料 (2026-08-05)。本型錄由客易高整理，原機型及數值保留，文字轉為繁體中文；SMEMA 拼字及明顯文字誤植已統一。圖片供參考，實際設備規格、供電、選配、交期與服務條件以確認後的正式報價為準。